



Quintack® PF240 PET 聚酯基透明堵孔胶带

更新：2018年1月

PF240 采用高挺度聚酯片材，配合高强度改性丙烯酸酯压面胶，在金属、油漆表面具有优异的粘结力，在低表面能难粘塑料表面也具有良好附着力。作为堵孔胶带，适用于平整表面，其耐高温性能优异。

产品结构：	面膜： 190μm 高透明聚酯片材
	背胶： 50μm 改性溶剂型透明丙烯酸压敏胶
	离型： 140gsm 双面淋膜白色牛皮纸
加工性能：	适用于平压平或圆压平模切加工，加工过程中不易产生静电
产品特色：	<p>极佳的透明度</p> <p>优异的挺度</p> <p>良好的耐高温性能</p> <p>使用过程中具有极好的尺寸稳定性</p> <p>优异的抗磨损性能和抗穿刺性能</p> <p>低 VOC: 不含苯类溶剂（苯、甲苯、乙苯、二甲苯）、甲醛等</p>
推荐用途：	适用于车身的平整部位的堵孔应用

物理和化学特性

基本特性：	测试方法	数值
面膜厚度	ASTM D1000	190 μm
带胶厚度	ASTM D1000	240 μm
断裂强度	ASTM D882	>60Mpa
断裂延伸率	ASTM D882	<150%
收缩率	DIN 30646 ¹⁾	< 0.3%

¹⁾ 将此材料贴于长 150 毫米，宽 150 毫米的铝板上，把铝板放入 23°C 的环境中 72 小时，然后再放入 70°C 中一星期，测得数据。

胶粘剂粘接性能

粘贴在不锈钢板表面，经以下时间后剥离		
即刻	ASTM D1000	> 800 N/m
72 小时		> 1320 N/m
一星期 (70°C)		> 1320 N/m
250 小时 (40°C, 98% 相对湿度)		> 1320 N/m ²⁾ ³⁾
250 小时 (浸没水中)		> 1320 N/m ²⁾ ³⁾
温度循环测试 (10 次循环)		> 1320 N/m ²⁾ ³⁾ ⁴⁾

2) 测试在贴膜 48 小时后进行

3) 颜色、光泽及尺寸无明显变化

4) 一次循环标准: 3 小时, 70°C + 1 小时, 23°C + 3 小时, -40°C + 1 小时, 23°C + 16 小时, 40°C/98% 相对湿度

使用特性:

最低贴膜温度:	+4°C
极限使用温度范围:	-40°C~+150°C

化学特性:

暴露于以下环境后的目测结果

<u>测试溶液</u>	<u>测试方法</u>	<u>结果</u>
— 洗车液中浸泡 1 小时	贴膜 24 小时后进行	无影响
— 防冻液浸泡 1 小时		无影响
— 盐酸 (0.5N/1 升水, 4 小时)		无影响
滴蚀试验 ⁵⁾		
ASTM-B 测试液(异辛烷/甲苯=70/30V/V)		无影响
柴油		无影响
50% 异丙醇 酒精/50% 水		无影响

⁵⁾ 25 毫米宽的条状样品贴于板材上，粘贴时间 24 小时，5 毫升液体滴在薄膜及其边缘。再重复两次，间隔 24 小时。

注意事项

有关材料的物理和化学特性的资料是基于我们认为可信的测试结果。在此列出的典型数值作为材料选择时的参考，但并不构成一种担保。本公司有可能对相关技术数据作出修改而无需事先通知。

品质保证

Quintack®材料是在严格的质量控制系统下生产的。任何售出材料如经确认属于我们的质量缺陷，将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应材料的售价。任何销售人员或代理均无权提供超越以上声明的保证、担保或类似性质的合同。

所有 Quintack®材料的售出均遵循以上条款，该条款是本公司标准销售条款的一部分。